

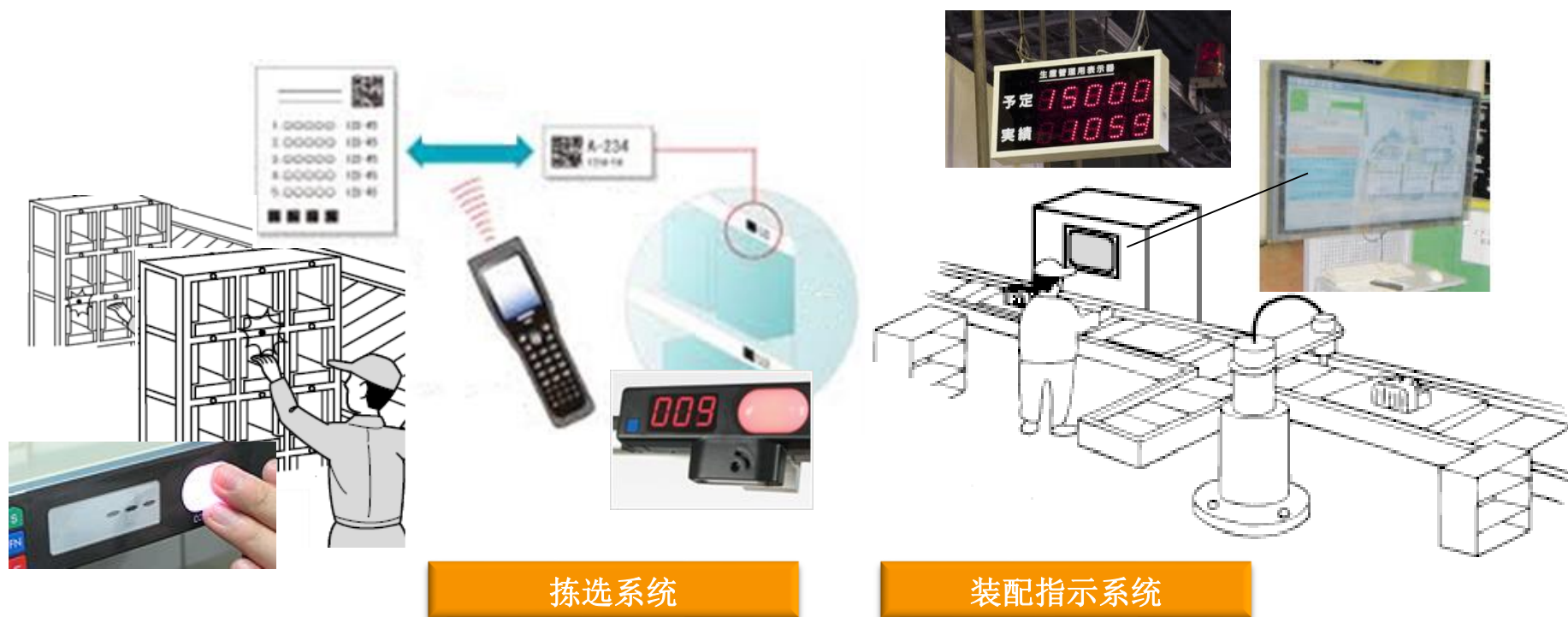
量少品种多的产品 生产系统介绍



F&L SOLUTION

1. 装配指示

该系统是包括零部件组装产品的能实现少量多品种产品生产中不可或缺的装配指示系统。
通过零部件表的登记，与下层系统（如传送带、生产装置等）联合，实现零错误生产。



装配指示系统画面

装配管理系统 - Windows Internet Explorer

装配管理系统 2013/12/25 16:34:19

自动更新中 自动更新OFF

进度状况显示 装配计划接收中

打印 新建 更新 删除 log

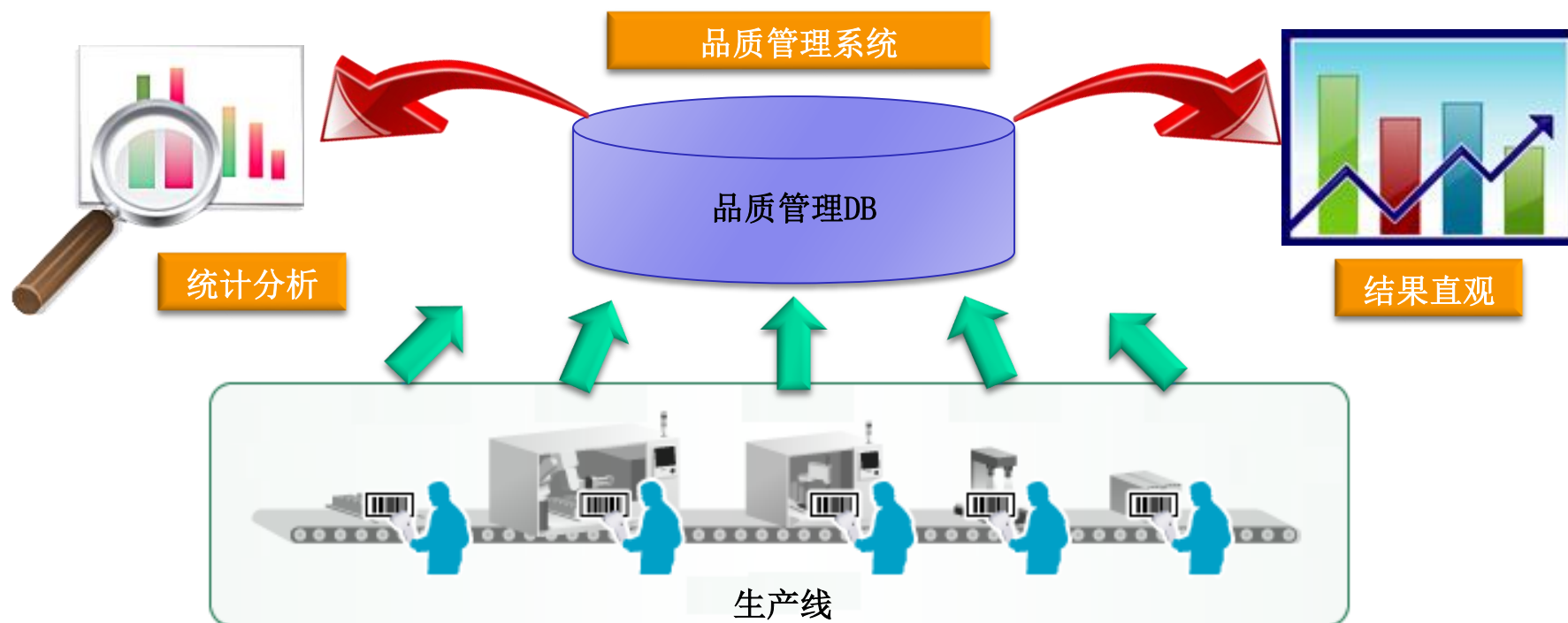
	选择	连番	品番	产品No	工程1	工程2	工程3	工程4	工程5	工程6	工程7	工程8	工程9
1	☐	000331	12YS99999S	201208123	01■	01■	01■	02■	01■	02■	01■	01■	01■
2	☐	000332	12YS99999S	201208124	01■	01■	01■	02■	01■	02■	01■	01■	01■
3	☐	000333	12YS99999S	201208125	01□	01■	01■	02■	01■	02■	01■	01■	01■
4	☐	000431	12YS99999S	201208126	01	01■	01■	02■	01■	02□	01□	01■	01■
5	☐	000432	12YS99999X	201208127	02	02■	01□	01□	01■	02	01	01■	01■
6	☐	000433	12YS99999X	201208128	02	02■	01	01	01■	02	01	01□	01□
7	☐	000531	12YS99999X	201208129	02	02■	01	01	01■	02	01	01	01
8	☐	000532	12YS99999X	201208130	02	02■	01	01	01□	02	01	01	01
9	☐	000533	12YS99999S	201208131	01	01□	01	02	01	02	01	01	01
10	☐	000631	12YS99999S	201208132	01	01	01	02	01	02	01	01	01
11	☐	000632	12YS99999S	201208133	01	01	01	02	01	02	01	01	01
12	☐	000633	12YS99999S	201208134	01	01	01	02	01	02	01	01	01
13	☐	000731	12YS99999X	201208135	02	02	01	01	01	02	01	01	01
14	☐	000732	12YS99999X	201208136	02	02	01	01	01	02	01	01	01
15	☐	000733	12YS99999X	201208137	02	02	01	01	01	02	01	01	01
16	☐	000831	12YS99999X	201208138	02	02	01	01	01	02	01	01	01

Copyright(c)2013 F&L Solution All Rights Reserved.

2. 品质管理

为了制造出能让顾客安心使用的产品，品质管理系统收集各制造工程的品质数据并对这些数据进行统计分析。

在品质管理系统中进行统一管理的品质数据可以和上层系统进行数据交换，在改善业务和防止工作出错方面有很好的作用。



品质管理系统画面①

品质管理系统 - Windows Internet Explorer

品质管理系统 2013/12/25 16:37:37

实绩管理 数据详细 统计分析 趋势管理 Master管理

Product Information

产品No 201208123 生产线名 L4 品番 12YS99999S 搜索

■装配/性能数据

No.	工程/项目	日期	时间	判定
1	装配/扭紧转矩	2012/08/23	10:20:33	OK
2	装配/气密封	2012/08/23	10:25:47	OK
3	性能/油密封	2012/08/23	10:30:12	OK
4	性能/轴力	2012/08/23	10:32:51	NG
5	性能/耐久	2012/08/23	10:35:48	OK
6	性能/绝缘	2012/08/23	10:41:12	OK

■产品历史记录

日期	时间	通过工程
2012/08/23	09:35:12	装配开始
2012/08/23	10:25:47	装配结束
2012/08/23	10:38:03	性能试验

■构成零部件数据

零部件名	零部件No	数据
CASE	11111	○
GEAR-B	65317	○
GEAR-M	18193	-

■所有监测数据

No.	工程/项目	规格下限	规格上线	测定值	单位	判定
1	前进轴力 P1	20	50	35	Nm	OK
2	后进轴力 P2	15	35	36	Nm	NG
3	反转轴力 P3	30	45	31	Nm	OK
4	回转力 P4	10	30	15	Nm	OK
5	回转力 P5	20	31	24	Nm	OK
6	回转力 P6	30	51	36	Nm	OK
7	回转力 P7	40	61	41	Nm	OK
8	回转力 P8	50	68	61	Nm	OK
9	抵抗力 T1	100	200	151	Nm	OK
10	抵抗力 T2	200	300	211	Nm	OK
11	外观判定	-	-	OK	-	OK

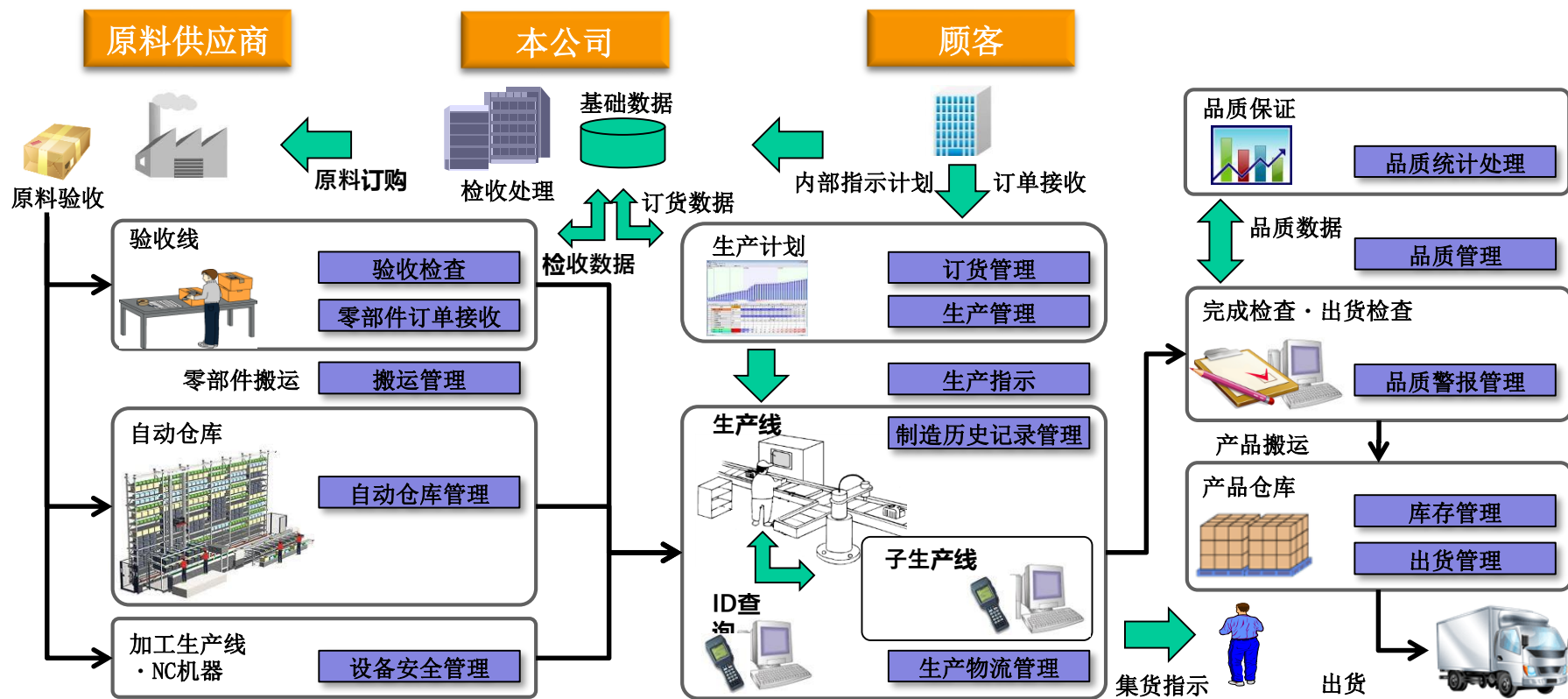
Copyright (c) 2013 株式会社F&L Solution All Rights Reserved.

品质管理系统画面②



3. 产品订货出货（库存）管理

根据订货信息作成生产计划后，进行制造生产线的组装指示和产品出货集货指示。
订货出货管理系统能有效控制从原料验收到组装・出货为止的整个工程，为管理者的业务提供帮助。



产品订货出货管理系统画面

产品管理系统 - Windows Internet Explorer

产品管理系统 2013/12/25 16:36:24

计划管理 实绩管理 库存管理 出货管理 Master管理

Total Information

生产线名: L4 搜索

■订货

No.	便	订货
1	国内顾客01便	15
2	国内顾客02便	10
3	国内顾客03便	15
4	国内顾客04便	10
5	国内顾客05便	15
6	国内顾客06便	10
7	国内顾客07便	15
8	国内顾客08便	10
9	国内顾客09便	15
10	国内顾客10便	10

■装配中

No.	便	延迟数	保留
1	国内顾客11便	65	0
2	国内顾客12便	60	0
3	国内顾客13便	110	0
4	国内顾客14便	35	0

■集货完了

No.	便	延迟数	保留
1	国内顾客15便	50	0
2	国内顾客16便	50	0
3	国内顾客17便	50	0
4	国内顾客18便	50	0
5	国内顾客19便	15	0

■出货完了

No.	便	延迟数	保留
-----	---	-----	----

■库存状况

No.	品番	工程内	保留	维修	纳库	出货	调拨	退货	其他
1	12YS99999S	2032	0	0	10	0	0	0	10
2	12YS99999S	6	0	0	0	0	0	0	0
3	12YS99999S	1436	0	0	10	0	0	0	0
4	12YS99999S	37	0	0	0	0	0	0	0
5	12YS99999X	12339	0	3	0	43	0	0	80
6	12YS99999X	5759	1	8	19	0	0	0	26
7	12YS99999X	2	0	0	0	0	0	0	0
8	12YS99999X	3	0	0	0	0	0	0	0
9	12YS99999S	336	0	0	0	0	0	0	0
10	12YS99999S	222	0	0	0	0	0	0	0
11	12YS99999S	1481	0	0	5	0	0	0	0

Copyright (c) 2013 株式会社Solution All Rights Reserved.