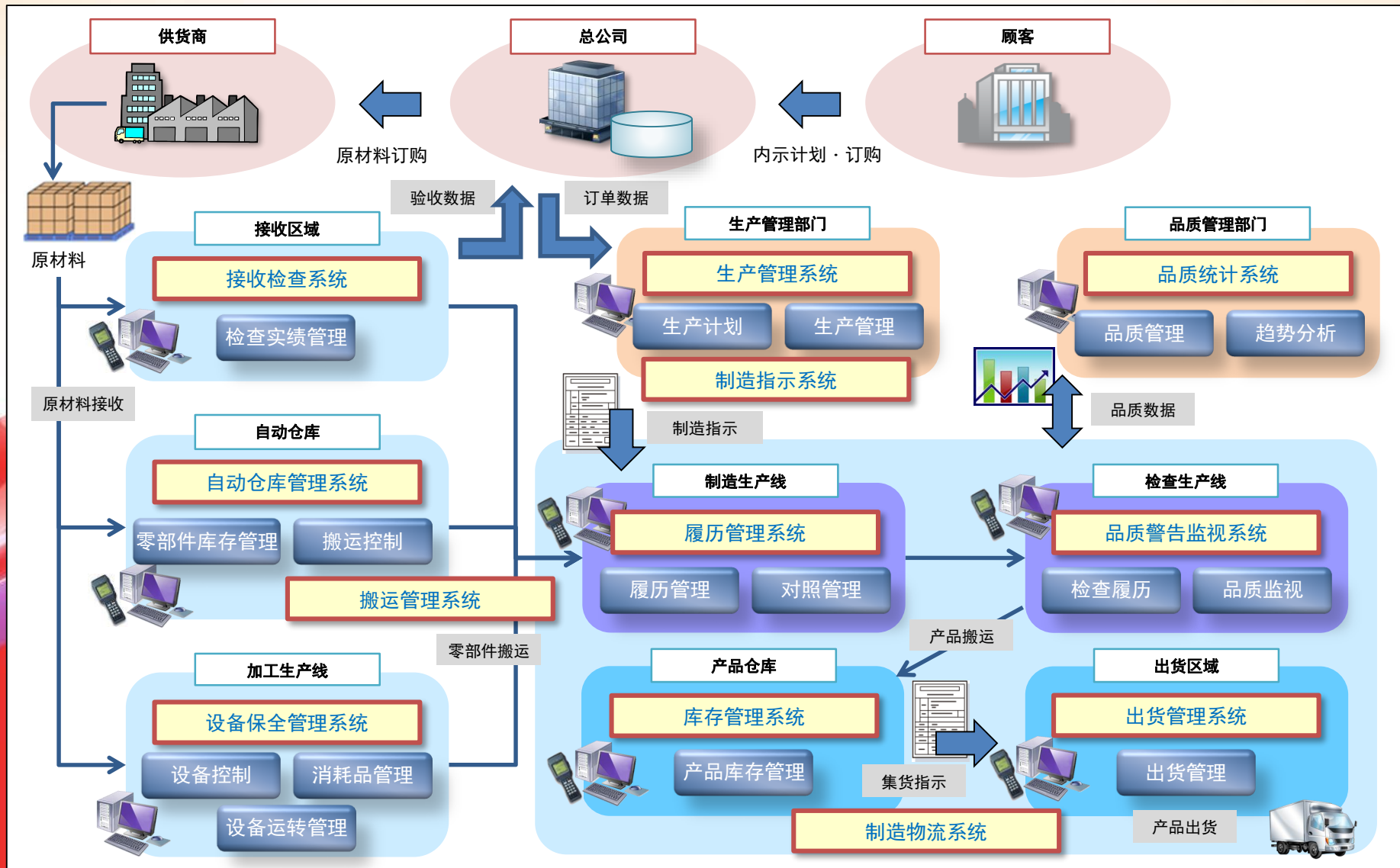
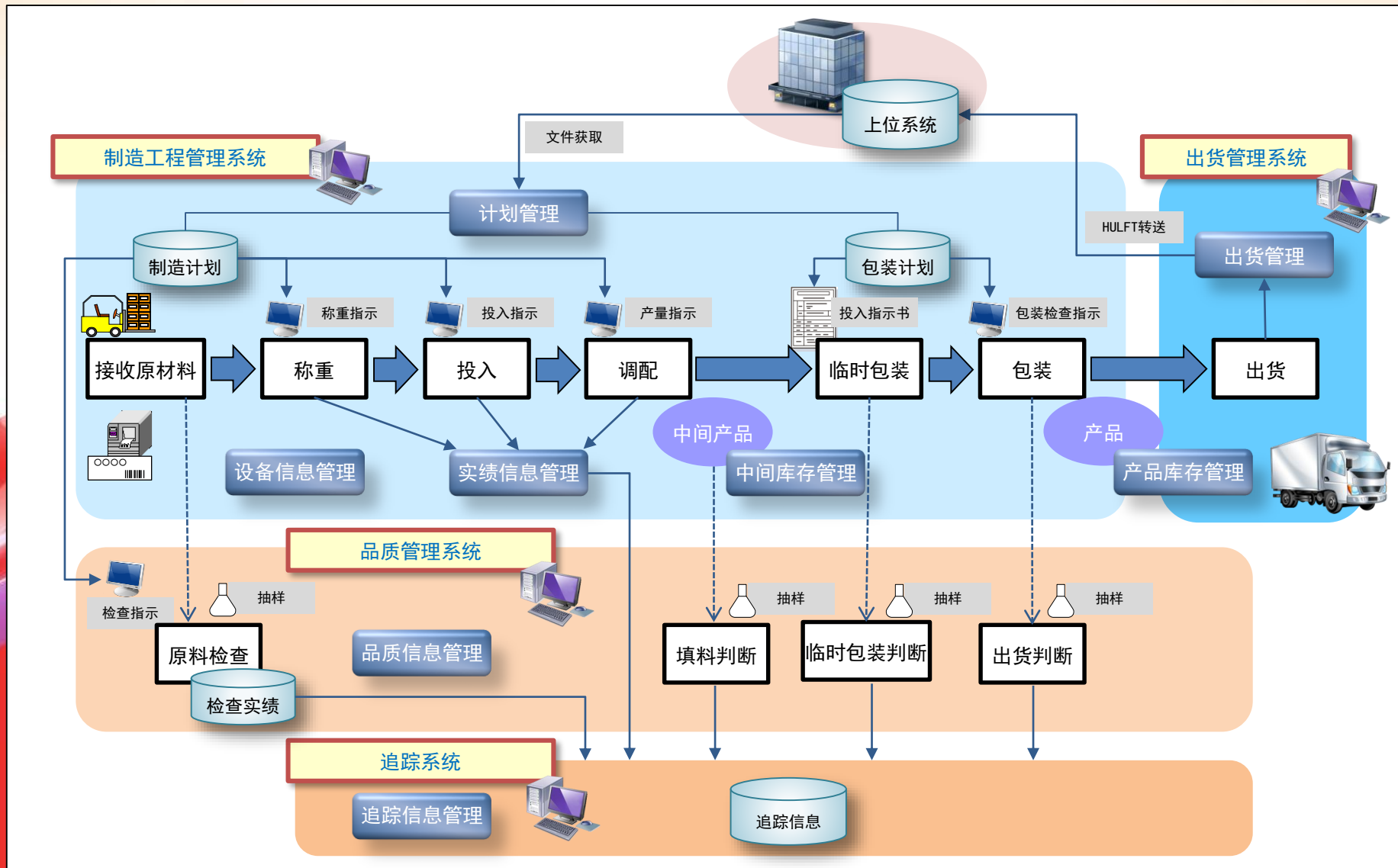


参考：导入事例（①机械制造业）



参考：导入事例（②食品制造业）



参考：导入事例（③入库收货导航系统）

◆导入背景

- 使用纸质收货单，导致作业进展不顺利。
- 货物滞留时作业优先顺序混乱。
- 检查标准不明确，修改收货单的手续非常繁琐。
- 收货以操作员个人的认知为标准进行。

只要业务PC连接公司内网，便可随时随地查询收货实绩情况。

◆系统概要



通过把系统与自动读数游标尺等收货设备联动起来，可以将设备检测到的结果直接导入数据库。

生産指示カード(品番)



基本情報表示エリア

ライン外呼出
処置履歴表示エリア

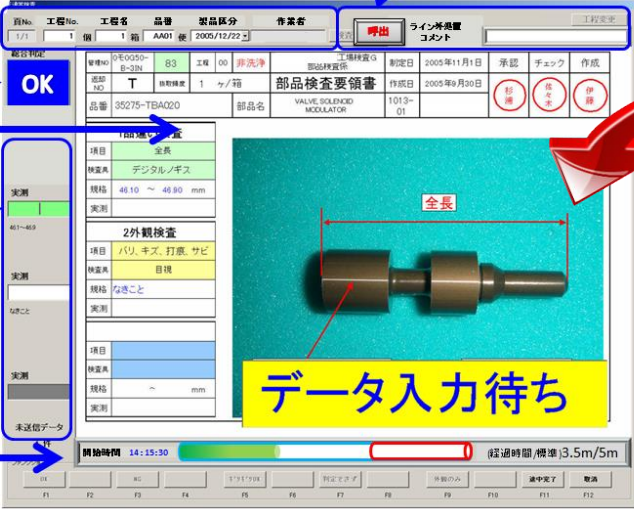


收货单数据可以从Excel中导入，因此新购零部件的追加，收货项目的追加和修改，以及相关注意点等，都可以由客户自行作成或修改。

要素作業判定表示
作業要領表示エリア
測定値・規格表示エリア



作業時間ステータス表示エリア



データ入力待ち

★导入效果

- 收货标准明确化
- 作业状况可视化
- 优先顺序明确化
- 作业状况平均化
- 作业品质均匀化