

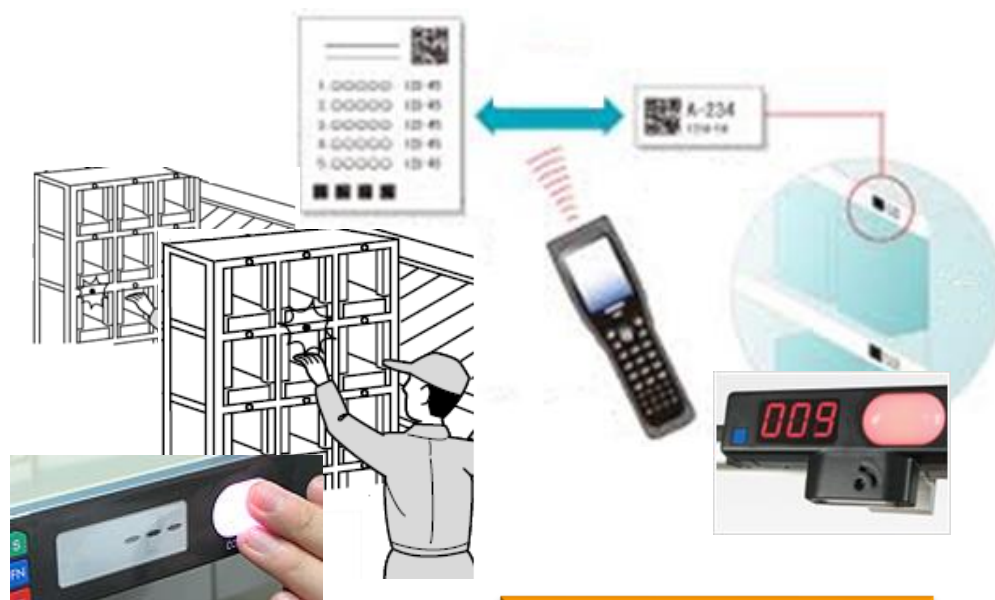
少量多品種生産向け システムのご紹介



F&L SOLUTION

1. 組立指示

アセンブリを伴う製品の、少量多品種生産を行う上で欠かせない組立指示システムです。部品表の登録により、下位システム（コンベア、生産装置）との連携が行え、ミスのない生産が行えます。



ピッキングシステム



組立指示システム

組立指示システム画面イメージ

組立管理システム - Windows Internet Explorer

組立管理システム 2013/12/24 17:48:24

自動更新中 自動更新OFF

進捗状況表示 組立計画受信中

印刷 新規 更新 削除 ログ

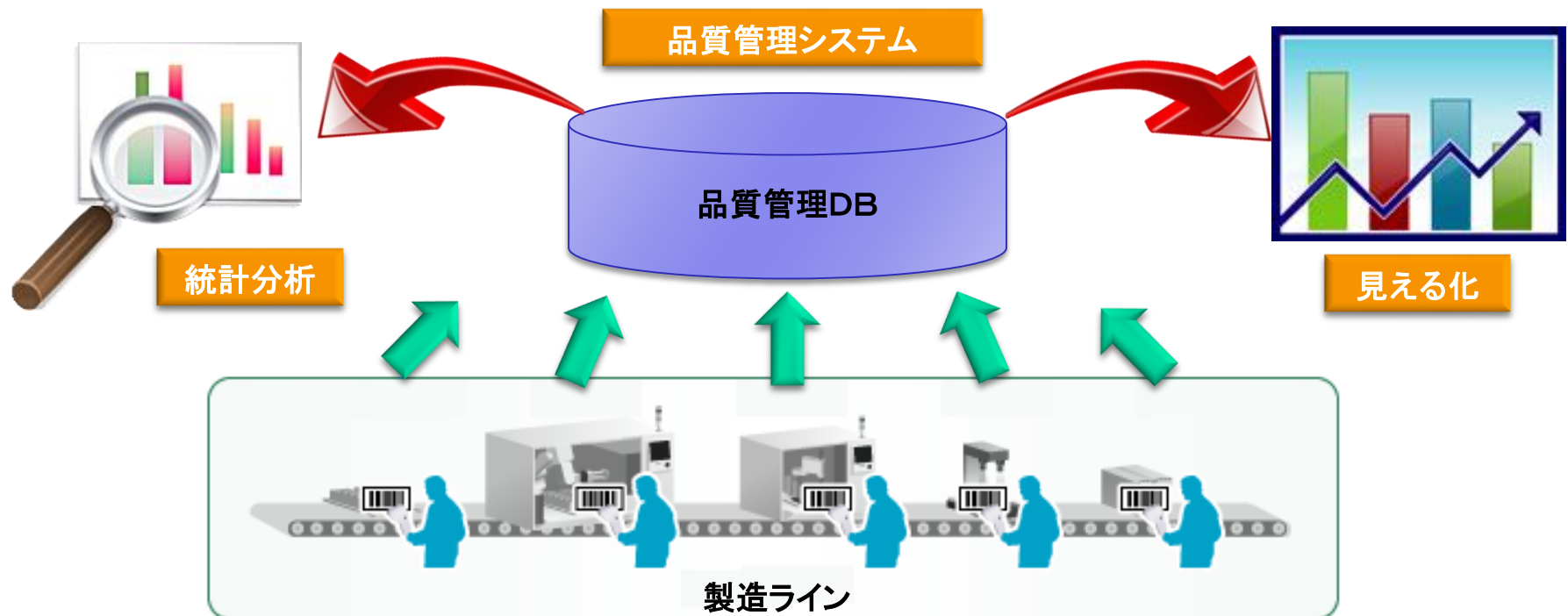
	選択	連番	品番	製品No	工程1	工程2	工程3	工程4	工程5	工程6	工程7	工程8	工程9
1	☐	000331	12YS99999S	201208123	01■	01■	01■	02■	01■	02■	01■	01■	01■
2	☐	000332	12YS99999S	201208124	01■	01■	01■	02■	01■	02■	01■	01■	01■
3	☐	000333	12YS99999S	201208125	01□	01■	01■	02■	01■	02■	01■	01■	01■
4	☐	000431	12YS99999S	201208126	01	01■	01■	02■	01■	02□	01□	01■	01■
5	☐	000432	12YS99999X	201208127	02	02■	01□	01□	01■	02	01	01■	01■
6	☐	000433	12YS99999X	201208128	02	02■	01	01	01■	02	01	01□	01□
7	☐	000531	12YS99999X	201208129	02	02■	01	01	01■	02	01	01	01
8	☐	000532	12YS99999X	201208130	02	02■	01	01	01□	02	01	01	01
9	☐	000533	12YS99999S	201208131	01	01□	01	02	01	02	01	01	01
10	☐	000631	12YS99999S	201208132	01	01	01	02	01	02	01	01	01
11	☐	000632	12YS99999S	201208133	01	01	01	02	01	02	01	01	01
12	☐	000633	12YS99999S	201208134	01	01	01	02	01	02	01	01	01
13	☐	000731	12YS99999X	201208135	02	02	01	01	01	02	01	01	01
14	☐	000732	12YS99999X	201208136	02	02	01	01	01	02	01	01	01
15	☐	000733	12YS99999X	201208137	02	02	01	01	01	02	01	01	01
16	☐	000831	12YS99999X	201208138	02	02	01	01	01	02	01	01	01

Copyright (c) 2013 株式会社ソリューション All Rights Reserved.

2. 品質管理

お客様が安心してお使いいただける製品を保障するために、各製造工程の品質データを収集し、統計分析します。

品質管理システムで一元的に管理された品質データは上位システムとの連携が可能で、業務改善、作業ミス防止に役立てることができます。



品質管理システム画面イメージ

品質管理システム - Windows Internet Explorer

品質管理システム 2013/12/24 18:31:14

実績管理 データ詳細 統計分析 傾向管理 マスタ管理

Product Information

製品No 201208123 ライン名 L4 品番 12YS99999S 検索

■組立/性能データ

No.	工程/項目	日付	時刻	判定
1	組立/締め付(トルク)	2012/08/23	10:20:33	OK
2	組立/気密	2012/08/23	10:25:47	OK
3	性能/曲密	2012/08/23	10:30:12	OK
4	性能/軸力	2012/08/23	10:32:51	NG
5	性能/耐久	2012/08/23	10:35:48	OK
6	性能/絶縁	2012/08/23	10:41:12	OK

■製品履歴

日付	時刻	通過工程
2012/08/23	09:35:12	組立開始
2012/08/23	10:25:47	組立終了
2012/08/23	10:38:03	性能試験

■構成部品データ

部品名	部品No	データ
CASE	11111	○
GEAR-B	65317	○
GEAR-M	18193	-

■全計測データ

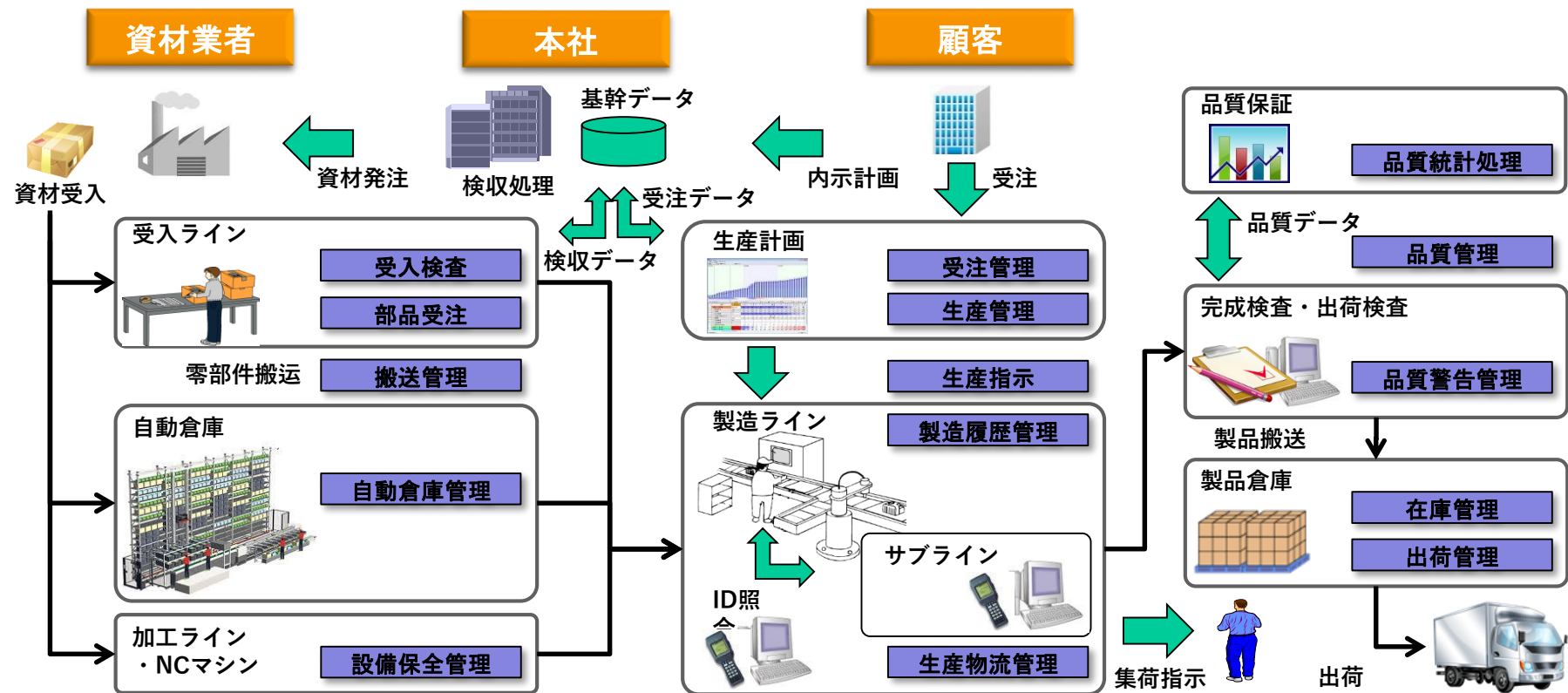
No.	工程/項目	規格下限	規格上限	測定値	単位	判定
1	前進軸力 P1	20	50	35	Nm	OK
2	後進軸力 P2	15	35	36	Nm	NG
3	反転軸力 P3	30	45	31	Nm	OK
4	回転力 P4	10	30	15	Nm	OK
5	回転力 P5	20	31	24	Nm	OK
6	回転力 P6	30	51	36	Nm	OK
7	回転力 P7	40	61	41	Nm	OK
8	回転力 P8	50	68	61	Nm	OK
9	抵抗力 T1	100	200	151	Nm	OK
10	抵抗力 T2	200	300	211	Nm	OK
11	外観判定	-	-	OK	-	OK

Copyright © 2013 株式会社F&L Solution All Rights Reserved.

品質管理システム画面イメージ



受注出荷管理システムは、資材受入から組立・出荷までの工程全体を効率良くコントロールし、管理者の業務を支援します。



製品受注出荷管理システム画面イメージ

製品管理システム - Windows Internet Explorer

製品管理システム 2013/12/24 18:04:16

計画管理 実績管理 在庫管理 出荷管理 マスタ管理

Total Information

ライン名: L4 検索

■受注

No.	便	受注
1	国内顧客01便	15
2	国内顧客02便	10
3	国内顧客03便	15
4	国内顧客04便	10
5	国内顧客05便	15
6	国内顧客06便	10
7	国内顧客07便	15
8	国内顧客08便	10
9	国内顧客09便	15
10	国内顧客10便	10

■組立中

No.	便	遅数	保留
1	国内顧客11便	65	0
2	国内顧客12便	60	0
3	国内顧客13便	110	0
4	国内顧客14便	35	0

■集荷済

No.	便	遅数	保留
1	国内顧客15便	50	0
2	国内顧客16便	50	0
3	国内顧客17便	50	0
4	国内顧客18便	50	0
5	国内顧客19便	15	0

■出荷済

No.	便	遅数	保留
-----	---	----	----

■在庫状況

No.	品番	工程内	保留	手直し	納庫	出荷	振替	返品	その他
1	12YS99999S	2082	0	0	10	0	0	0	10
2	12YS99999S	6	0	0	0	0	0	0	0
3	12YS99999S	1436	0	0	10	0	0	0	0
4	12YS99999S	37	0	0	0	0	0	0	0
5	12YS99999X	12339	0	3	0	43	0	0	80
6	12YS99999X	5759	1	8	19	0	0	0	26
7	12YS99999X	2	0	0	0	0	0	0	0
8	12YS99999X	3	0	0	0	0	0	0	0
9	12YS99999S	336	0	0	0	0	0	0	0
10	12YS99999S	222	0	0	0	0	0	0	0
11	12YS99999S	1481	0	0	5	0	0	0	0
12	12YS99999S	14	0	0	0	0	0	0	0
13	12YS99999X	2373	0	2	10	0	0	0	0
14	12YS99999X	395	0	0	0	0	0	2	0

Copyright (c) 2013 関東忠ソリューション All Rights Reserved.