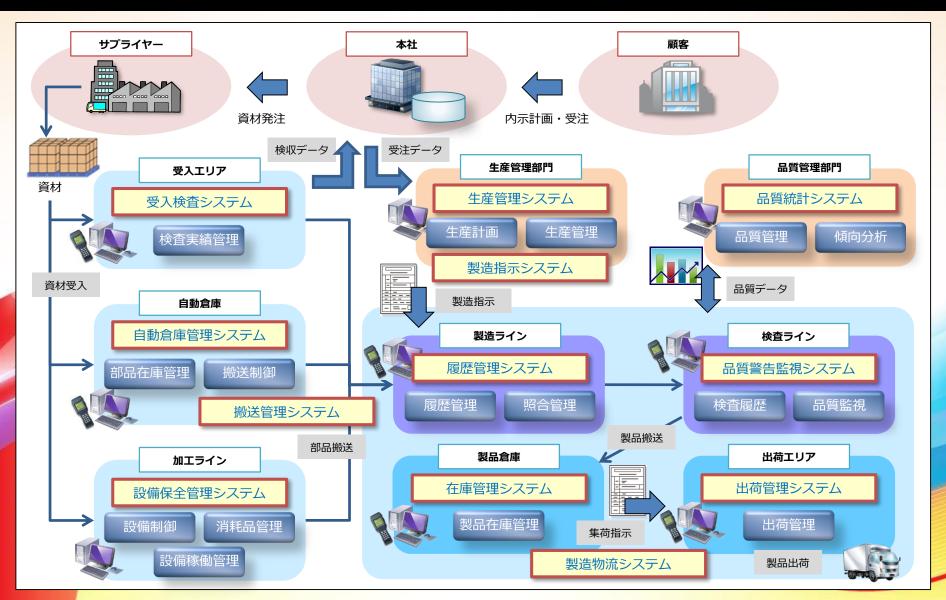
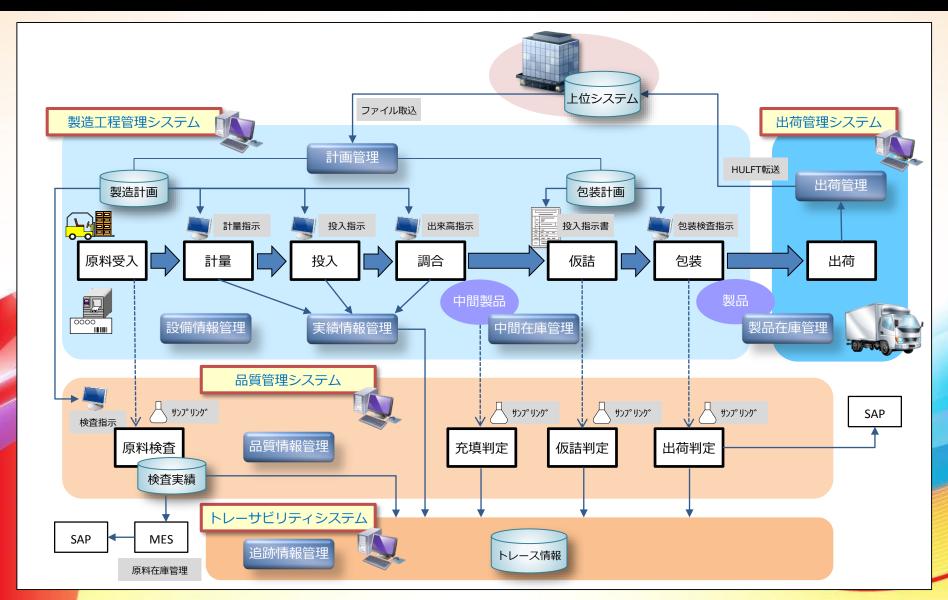
参考:導入事例(①機械製造業様)



参考:導入事例(②食品製造業様)



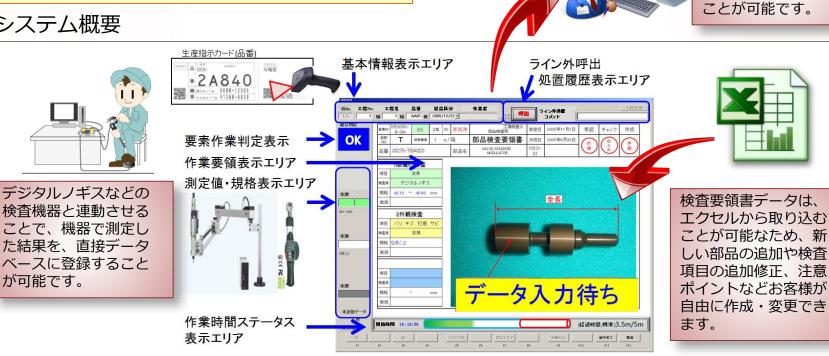
考:導入事例(③受入検査ナビシステム)

◆導入背景

- ●検査要領書が紙ベースのため作業がしずらい。
- ●入荷物が滞留すると作業優先順位がわからない。
- ●検査基準があいまいで検査要領書の修正が非常に手間。
- ●作業者個人のノウハウで検査してしまう。

◆システム概要

が可能です。



★導入効果

検査基準 の明確化 作業状況 の可視化

優先順位 の明確化

作業状況 の平準化

作業品質 の均一化

社内ネットワークに接

続されている業務用PC

であれば、検査実績を

どこからでも参照する