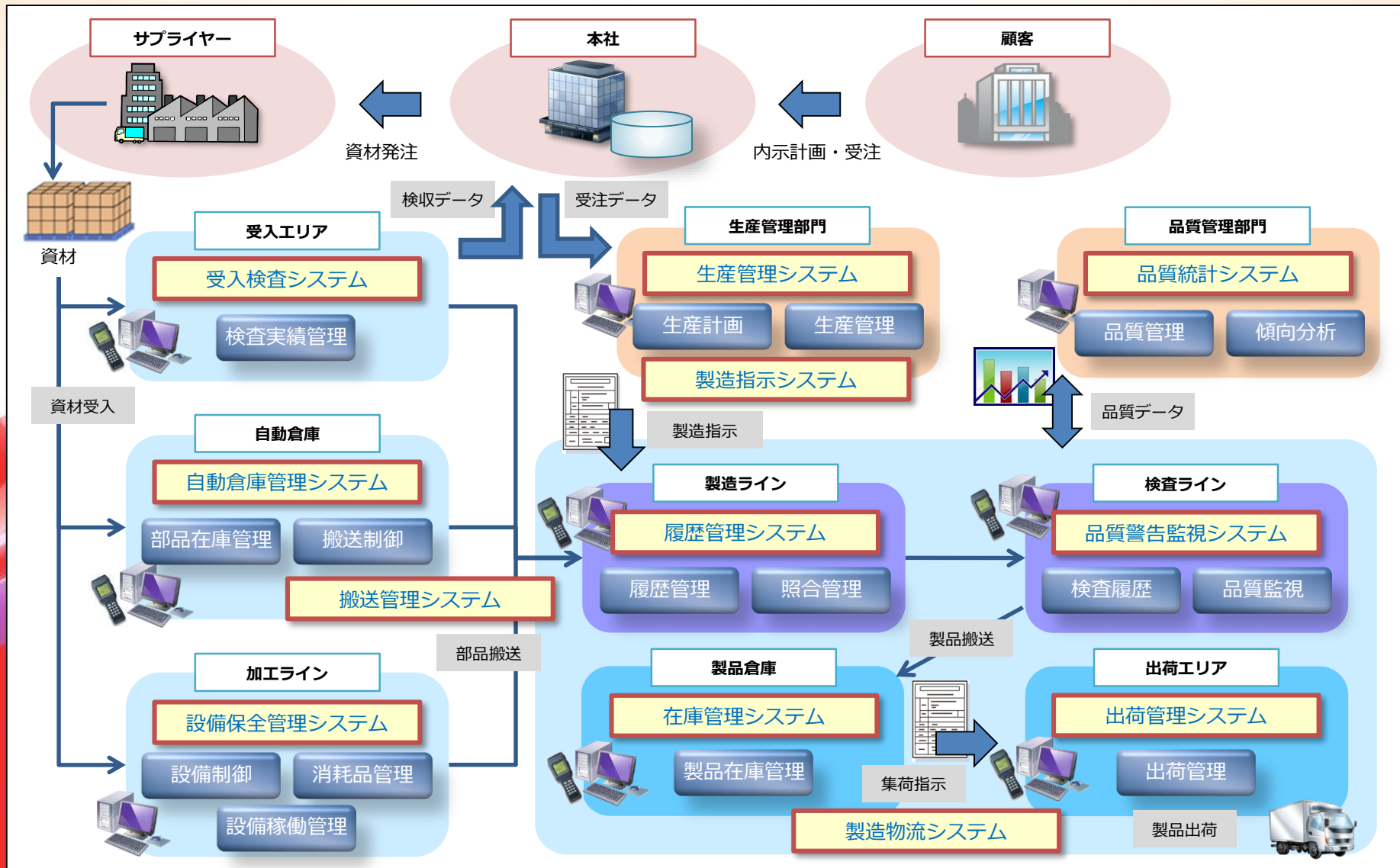
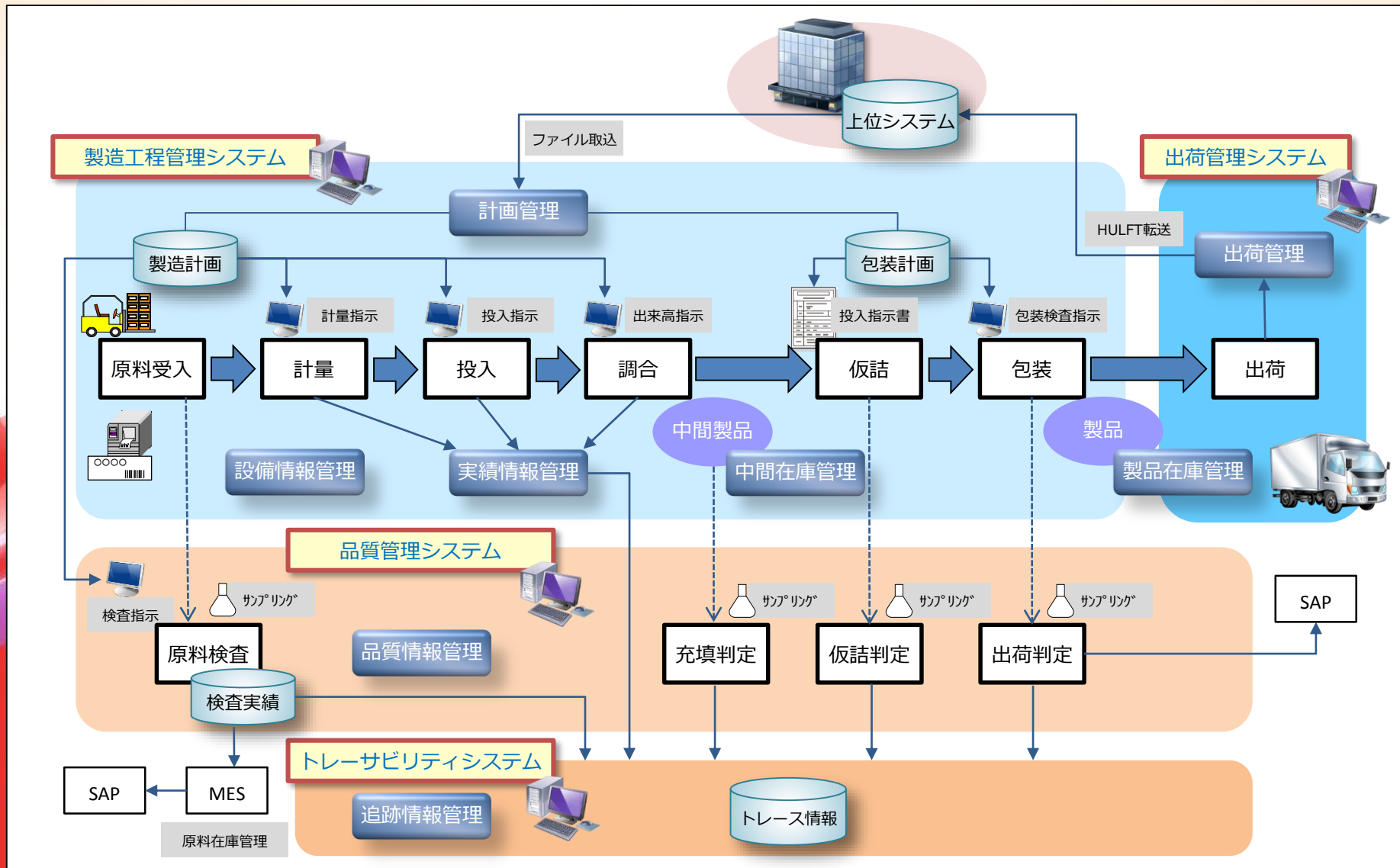


参考：導入事例（①機械製造業様）



参考：導入事例（②食品製造業様）

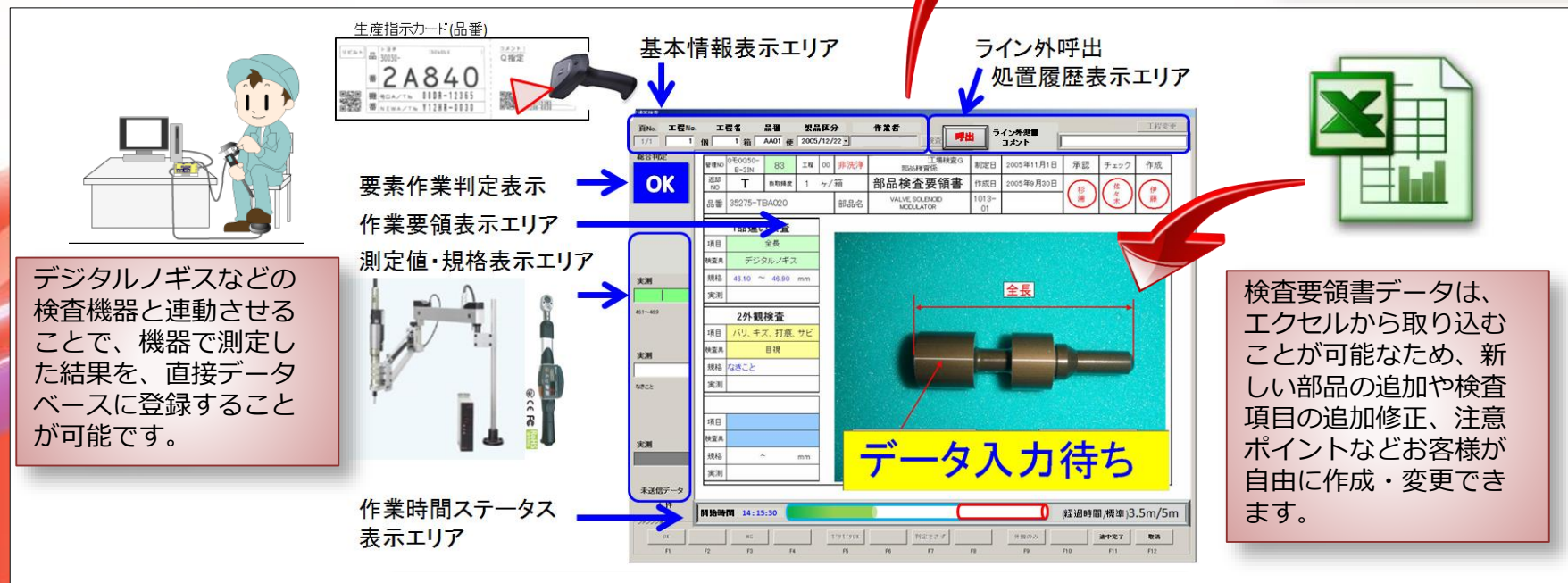


参考：導入事例（③受入検査ナビシステム）

◆導入背景

- 検査要領書が紙ベースのため作業がしづらい。
- 入荷物が滞留すると作業優先順位がわからない。
- 検査基準があいまいで検査要領書の修正が非常に手間。
- 作業員個人のノウハウで検査してしまう。

◆システム概要



★導入効果

検査基準
の明確化

作業状況
の可視化

優先順位
の明確化

作業状況
の平準化

作業品質
の均一化