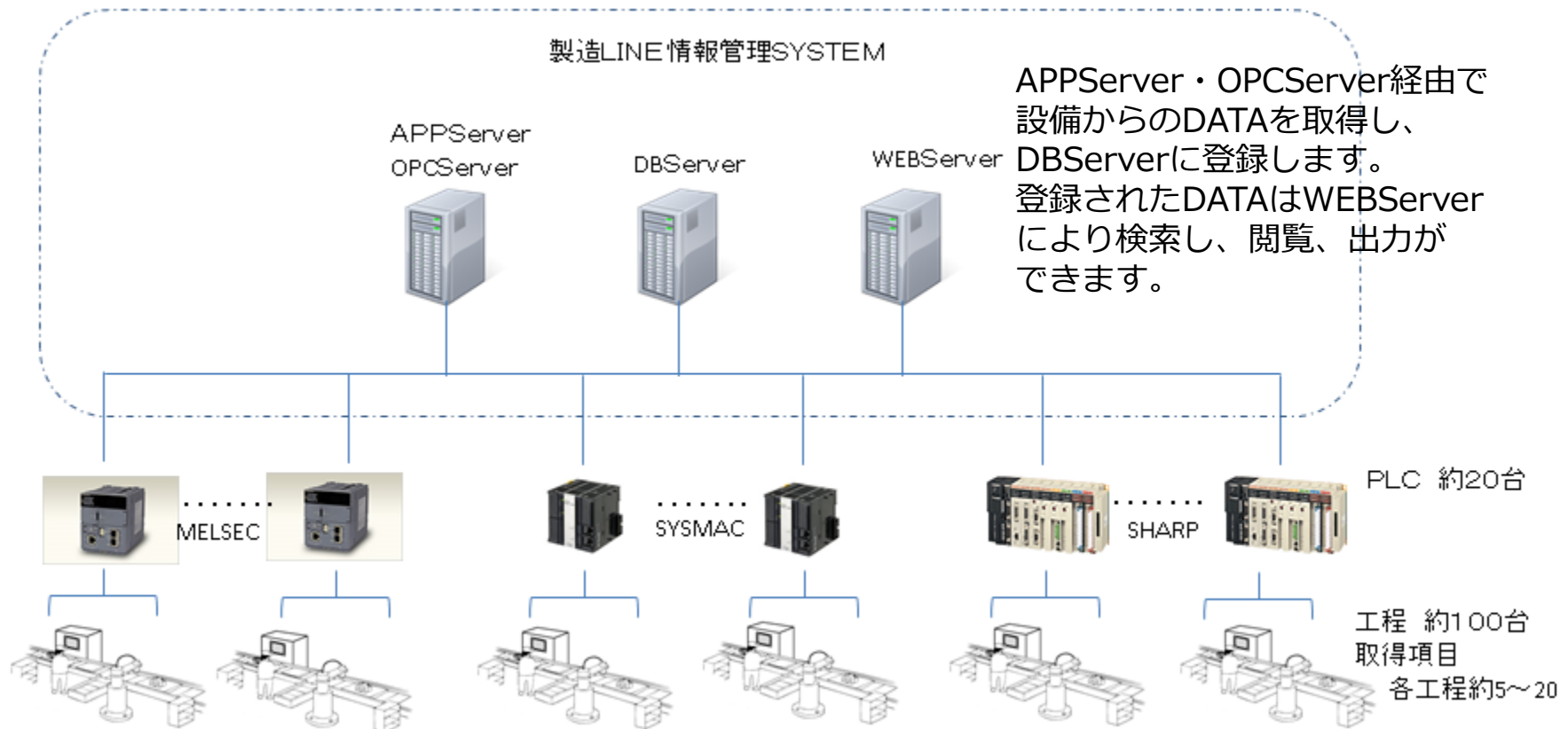


製造LINE情報管理SYSTEM のご紹介

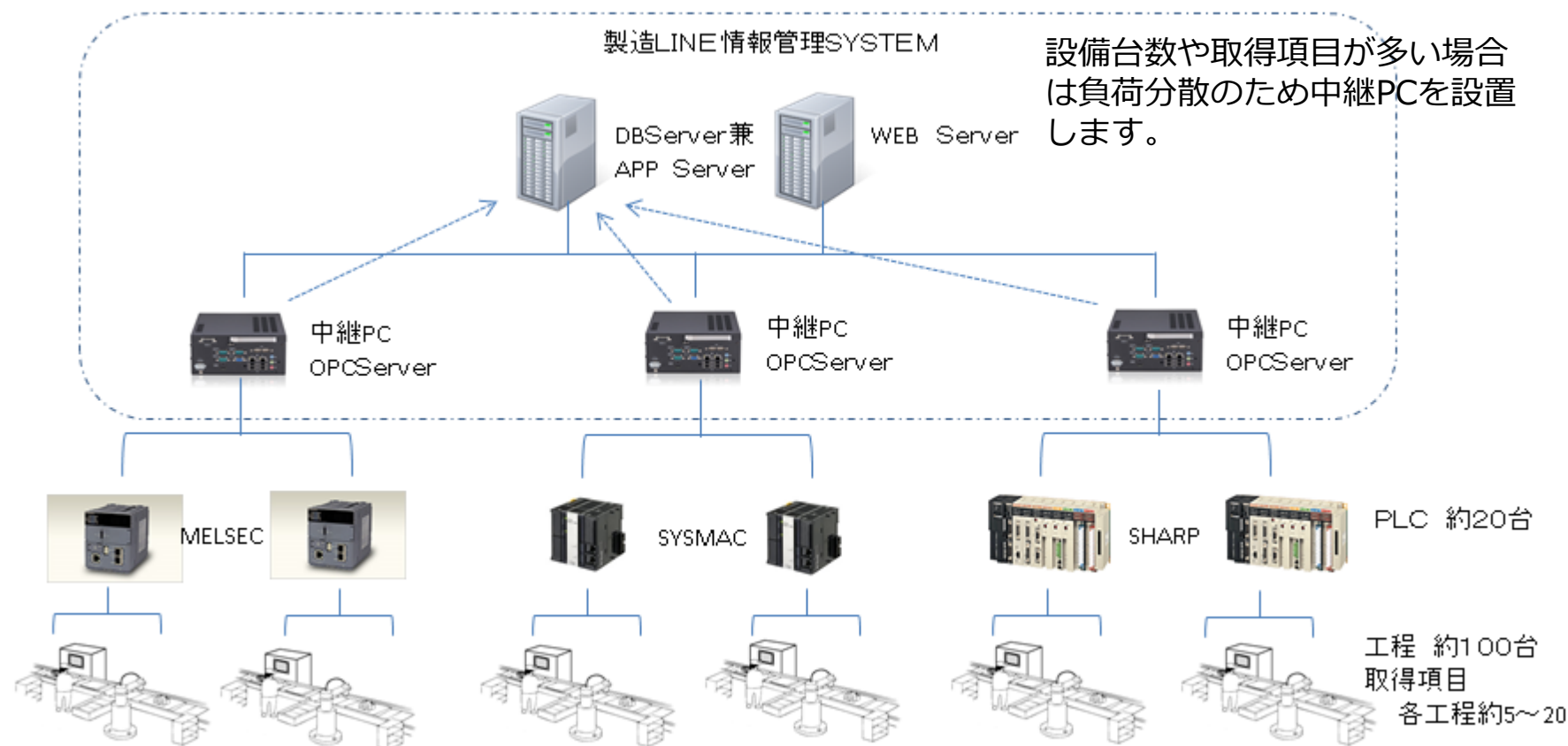


F&L SOLUTION

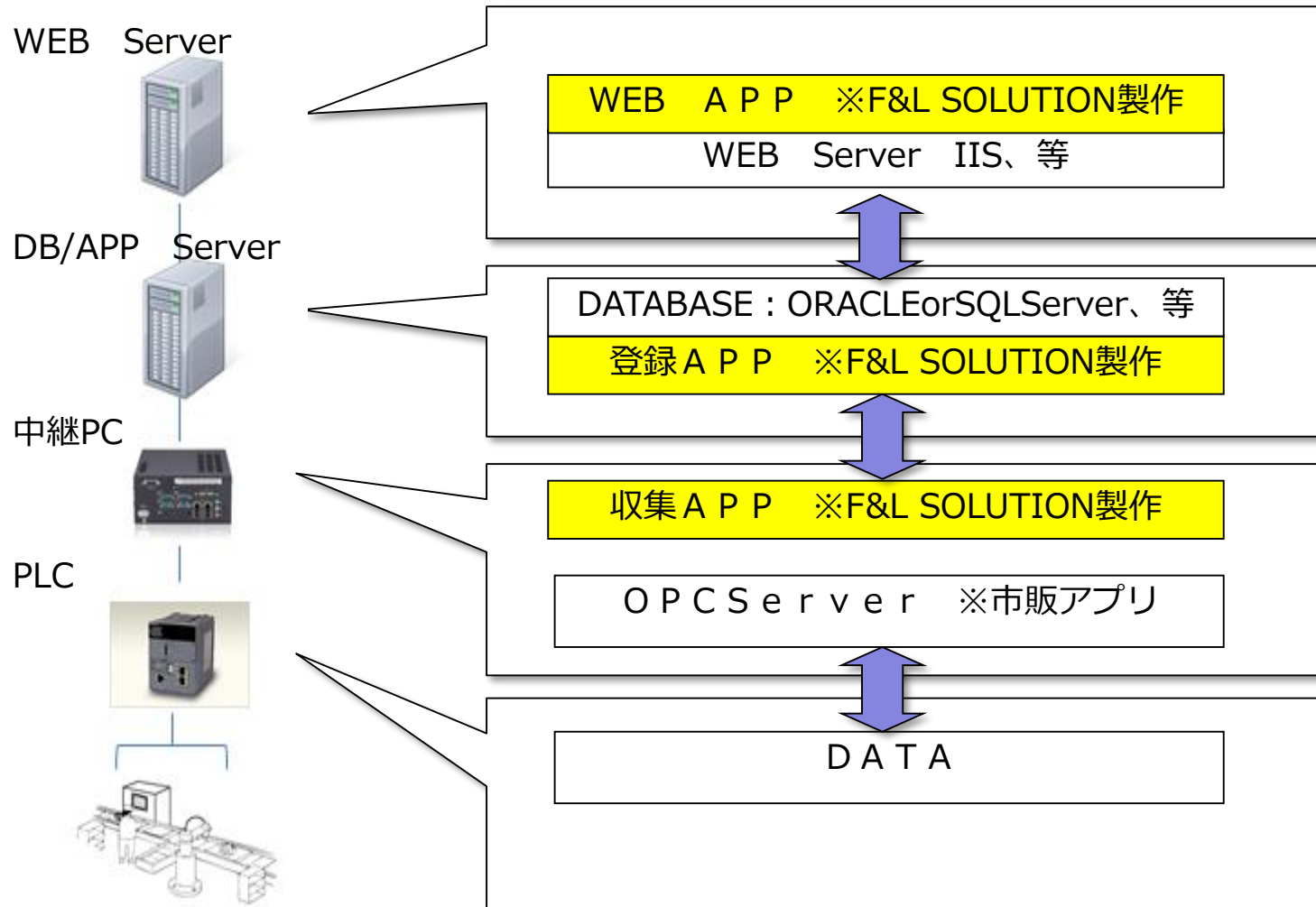
1. 全体構成図 参考 1



1. 全体構成図 参考2



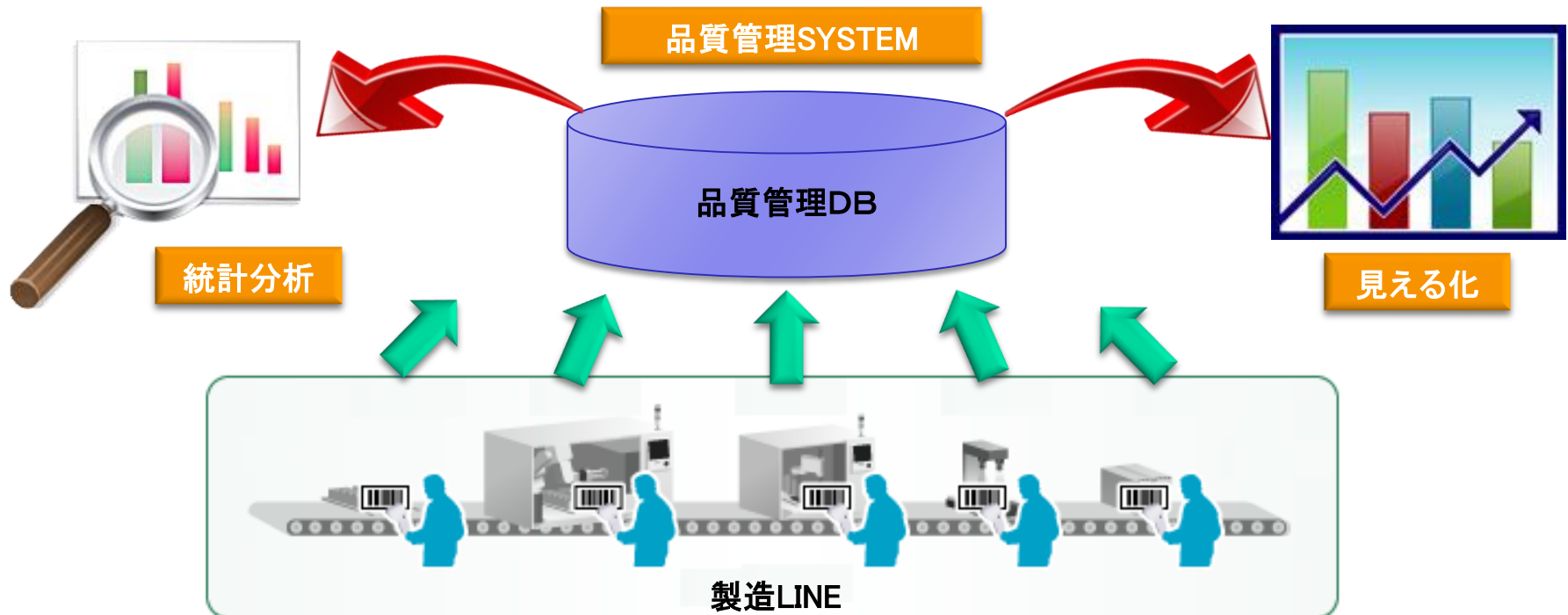
2. A P P構成



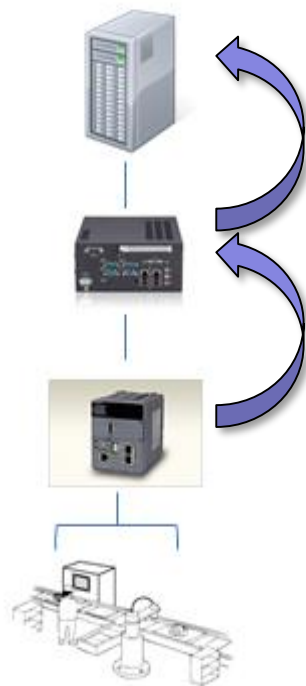
3. 品質管理SYSTEMへの活用例

お客様が安心してお使いいただける製品を保障するために、各製造工程の品質DATAを収集し、統計分析します。

品質管理SYSTEMで一元的に管理された品質DATAは上位SYSTEMとの連携が可能で、業務改善、誤作業防止に役立てることができます。



3-1. 品質管理SYSTEM 収集例



下位収集端末から打ち上げられたDATAを読み取り、品質管理DBへ登録します。

OPCServer経由で随時データを取得し、上位打ち上げ用DATAに出力します。

- ・機種情報、製品No、品番、計測項目No、計測値
計測判定値、規格上限値、規格下限値、計測回数、等

3-2. 品質管理SYSTEM画面 IMAGE 1 製品情報

品質管理システム - Windows Internet Explorer

品質管理システム 2013/12/24 18:31:14

実績管理 データ詳細 統計分析 傾向管理 マスタ管理

Product Information

製品No 201208123 ライン名 L4 品番 12YS99999S 検索

■組立/性能データ

No.	工程/項目	日付	時刻	判定
1	組立/締め付(トルク)	2012/08/23	10:20:33	OK
2	組立/気密	2012/08/23	10:25:47	OK
3	性能/曲密	2012/08/23	10:30:12	OK
4	性能/軸力	2012/08/23	10:32:51	NG
5	性能/耐久	2012/08/23	10:35:48	OK
6	性能/絶縁	2012/08/23	10:41:12	OK

■製品履歴

日付	時刻	通過工程
2012/08/23	09:35:12	組立開始
2012/08/23	10:25:47	組立終了
2012/08/23	10:38:03	性能試験

■構成部品データ

部品名	部品No	データ
CASE	11111	○
GEAR-B	65317	○
GEAR-M	18193	-

■全計測データ

No.	工程/項目	規格下限	規格上限	測定値	単位	判定
1	前進軸力 P1	20	50	35	Nm	OK
2	後進軸力 P2	15	35	36	Nm	NG
3	反転軸力 P3	30	45	31	Nm	OK
4	回転力 P4	10	30	15	Nm	OK
5	回転力 P5	20	31	24	Nm	OK
6	回転力 P6	30	51	36	Nm	OK
7	回転力 P7	40	61	41	Nm	OK
8	回転力 P8	50	68	61	Nm	OK
9	抵抗力 T1	100	200	151	Nm	OK
10	抵抗力 T2	200	300	211	Nm	OK
11	外観判定	-	-	OK	-	OK

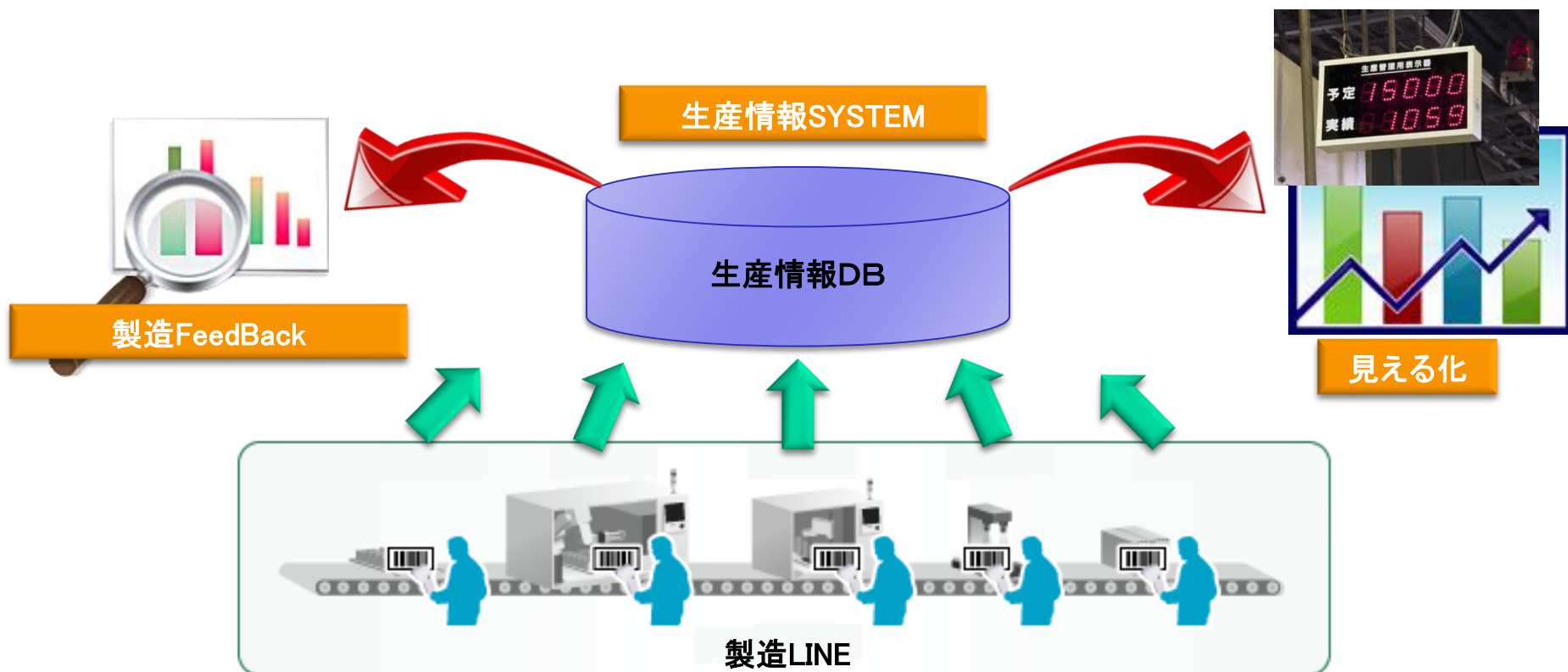
Copyright©2013 株式会社F&L Solution All Rights Reserved.

3-3. 品質管理SYSTEM画面 IMAGE 2 推移図出力

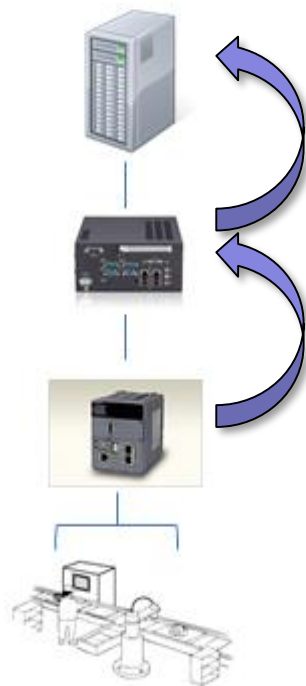


4. 生産情報SYSTEMへの適用例

製造LINEからONTIMEに収集される出来高・稼働状況のDATAは出来高管理板、あんどん表示、残業時間検討、生産管理板情報として製造部署の集計支援と分析結果の製造部署への反映など様々な用途で活用されます。



4-1. 生産情報SYSTEM 収集例

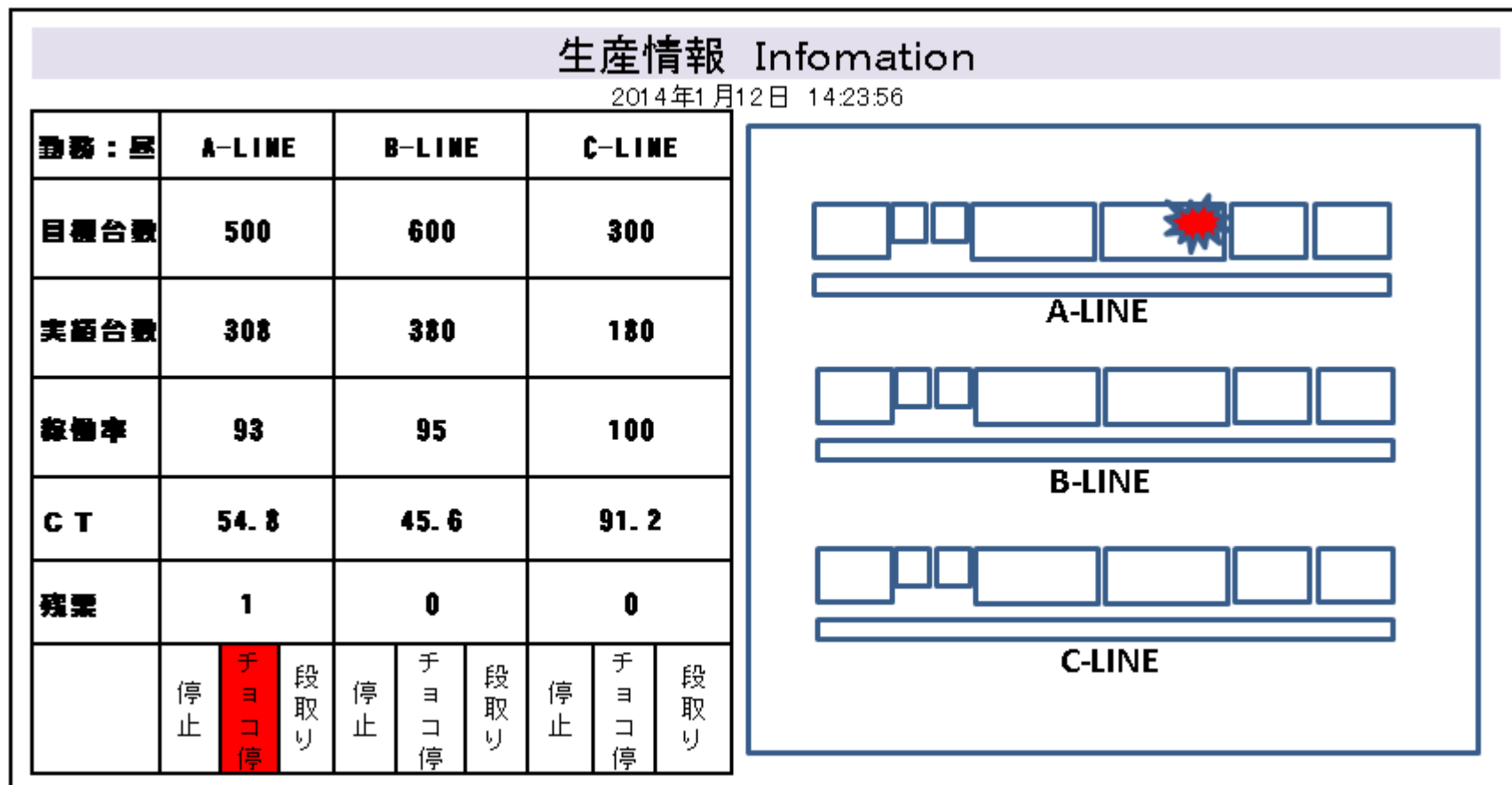


下位収集端末から打ち上げられたDATAを読み取り、
生産情報DBへ登録します。

OPCServer経由で随時データを取得し、上位打ち上げ用DATA
に出力します。

- ・ 運転準備FLAG、自動運転FLAG、機種情報、加工FLAG、
累積加工数、累積稼働時間、累積停止時間、
停止理由FLAG、等

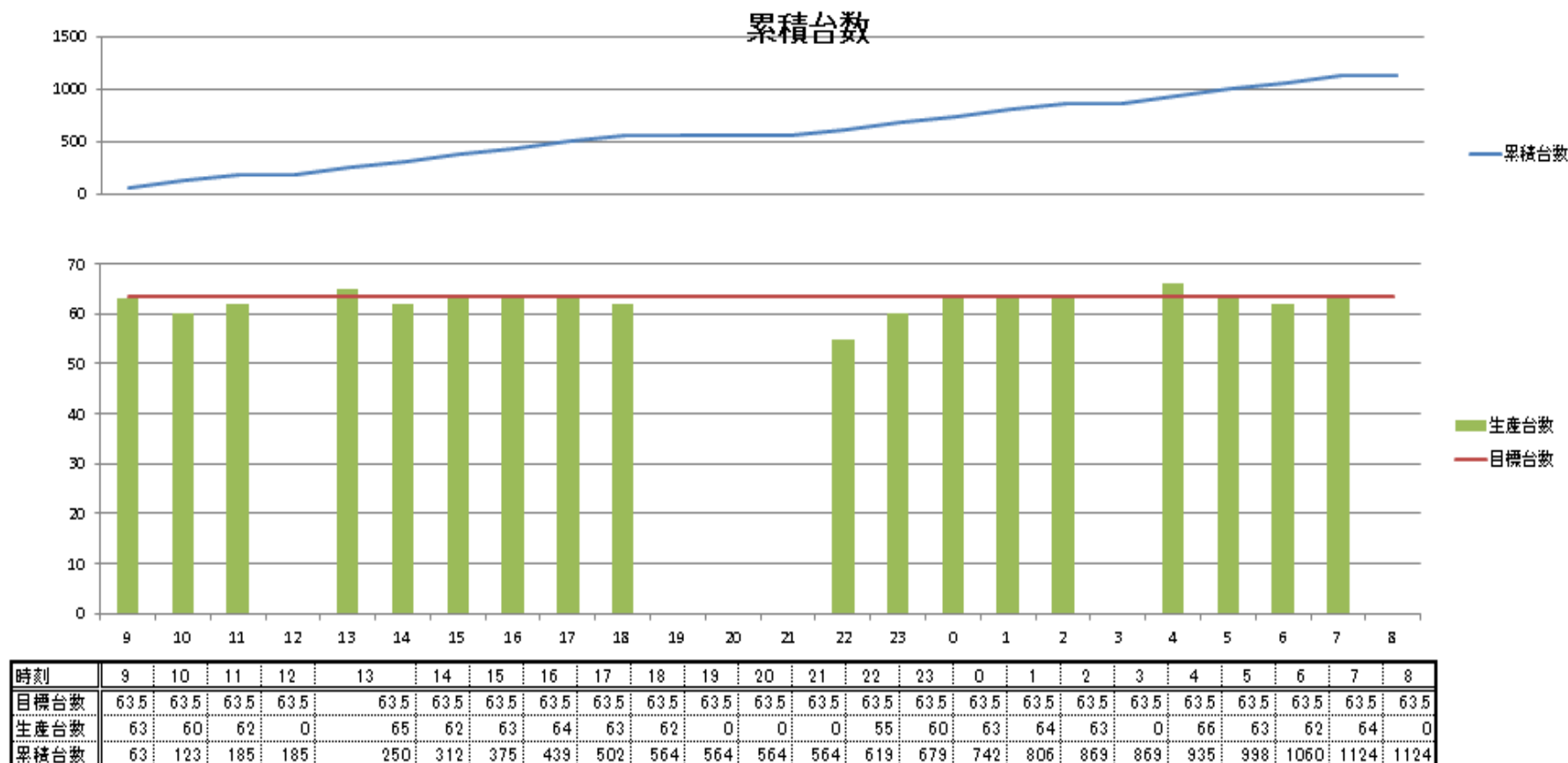
4-2. 生産情報SYSTEM画面 生産状況表示



4-3. 生産情報SYSTEM画面 IMAGE2 日毎出来高

対象LINE:A

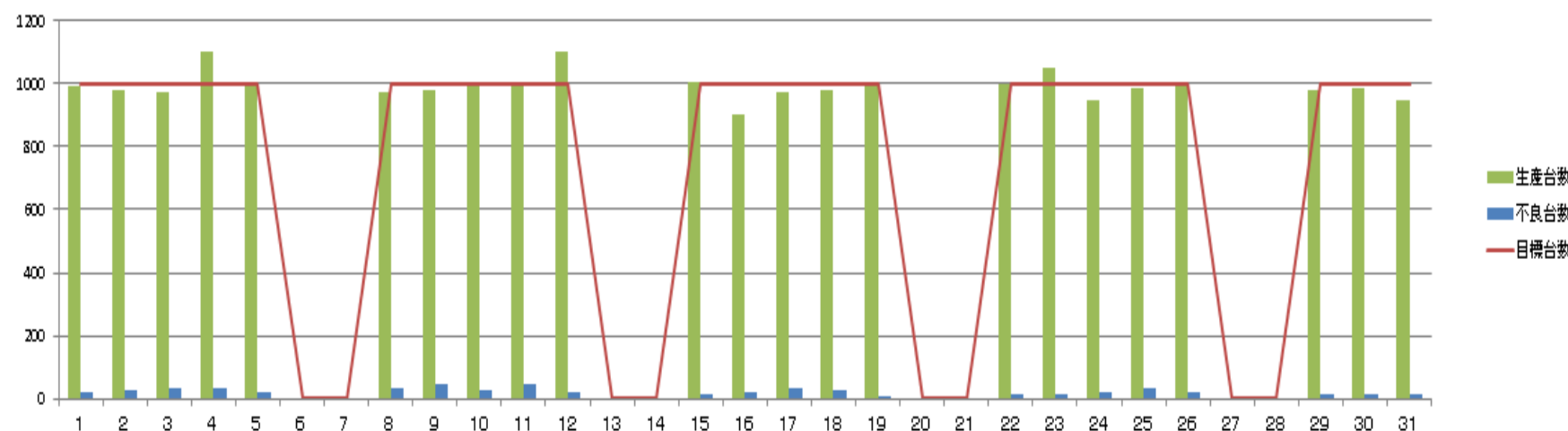
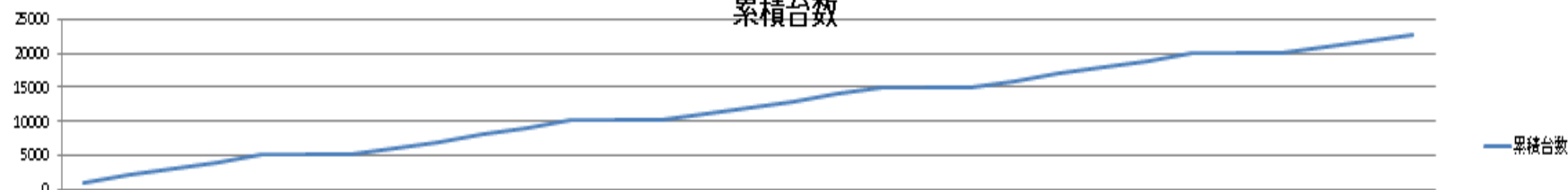
2014年1月12日



4-4. 生産情報SYSTEM画面 IMAGE3 月度実績

対象LINE:A 2014年1月12日

累積台数



時刻	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
目標台数	1000	1000	1000	1000	1000	0	0	1000	1000	1000	1000	1000	0	0	1000	1000	1000	1000	1000	0	0	1000	1000	1000	1000	1000	0	0	1000	1000	1000
生産台数	993	982	975	1103	1002	0	0	970	982	993	1004	1101	0	0	1005	900	970	980	990	0	0	1000	1050	950	983	995	0	0	978	985	945
不良台数	20	25	30	34	22	0	0	33	46	25	43	21	0	0	11	23	31	25	5	0	0	16	11	22	35	23	0	0	12	11	12
累積台数	993	1975	2950	4053	5055	5055	5055	6025	7007	8000	9004	10105	10105	10105	11110	12010	12980	13960	14950	14950	14950	15950	17000	17950	18933	19928	19928	19928	20906	21891	22836